

Zander F - EHCr V67

Strana 1/1

SKUPINA: Návary a renovace**METODA:** Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)**TYP:** Plněná elektroda FCAW / MOG**NORMY:** EN ISO 14700 : T Fe 16**JINÉ:** DIN 8555 : MF 10 - GF - 65 - GZ**VÝROBCE:** Zander Schweissttechnik

MATERIÁLY: Vysoká výtěžnost návarového kovu, nadeutektická legovaná ledeburitická matrice s jemnozrnnou strukturou a rozptýlenými komplexními karbidy chrómu a vanadu. Vynikající odolnost vůči vymývání základní matrice v prostředí vlhkých minerálů a směsích. Návar lze obrobit pouze broušením, návarové housenky klást bez rozkvyu. Trhliny na povrchu návaru jsou dány složením materiálu, ale nesnižují otěruvzdornost, odolnost vůči vrypům a další vlastnosti návaru.

POUŽITÍ: Vysocelegovaný trubičkový drát s vlastní ochranou pro metodou MOG. Pancéřování ploch s požadavkem na otěruvzdornost a odolnost vůči vrypům. Použití pro mlecí a drtící válce, zemní stroje, lopatky mísičů, korečky bagrů, cementárny, cihelny, pro pancéřování ploch a komponentů s požadavkem na vysokou odolnost vůči abrazi jako jsou dopravní šneky, těžební, důlní a ocelářský průmysl, zpracování minerálů a hornin.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Si	Cr	V	Fe
5	1	22	10	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST: 66-68 [HRC]**POLARITA:** DC+**PLYN:** M21**POLOHY:**

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
NEHCRV67F16Z	1,6 mm	15 kg/ BS300
NEHCRV67F20Z	2,0 mm	15 kg/ BS300
NEHCRV67F24Z	2,4 mm	15 kg/ BS300