

Zander F - EHCr 68 OA

Strana 1/1

SKUPINA: Návary a renovace**METODA:** Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)**TYP:** Plněná elektroda FCAW / MOG**NORMY:** EN ISO 14700 : T Fe 15-70-cgz**JINÉ:** DIN 8555 : MF 10 - GF - 70 - GRZ**VÝROBCE:** Zander Schweissttechnik

MATERIÁLY: Nadeutektická legovaná ledeburitická matrice s rozptýlenými komplexními karbidy chrómu a niobu. Použití pro plochy vystavené silnému smirkovému opotřebení při současném zatížení vysokými teplotami. Návar lze obrobřit pouze broušením, návarové housenky klást bez rozkvyvu. Trhliny na povrchu návaru jsou dány složením materiálu, ale nesnižují otěruvzdornost návaru.

POUŽITÍ: Vysoce legovaný trubičkový drát pro navařování metodou MOG. Pancéřování ploch s požadavkem na otěruvzdornost při vysokých teplotách. Použití na spékací pásy a rošty, třídící síta, drtiče horké strusky, cementárny, cihelny, pro pancéřování ploch a komponentů s požadavkem na vysokou odolnost vůči abrazi jako jsou dopravní šneky, těžební, důlní a ocelářský průmysl, zpracování minerálů a hornin.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	B	Fe
4,90	0,25	0,90	36,0	1,9	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST: 60-70 [HRC]**POLARITA:** DC+**PLYN:** M21**POLOHY:**

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
NEHCR68F12Z	1,2 mm	15 kg/ BS300
NEHCR68F16Z	1,6 mm	15 kg/ BS300
NEHCR68F20Z	2,0 mm	15 kg/ BS300
NEHCR68F24Z	2,4 mm	15 kg/ BS300
NEHCR68F28Z	2,8 mm	15 kg/ BS300