

Zander F - WZ 59 G

Strana 1/1

SKUPINA:	Nástrojové oceli
METODA:	Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)
TYP:	Plněná elektroda s rutilovou náplní FCAW / MAG
NORMY:	EN ISO 14700 : T Fe 4
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	Speciální návarový materiál legovaný chromem, wolframem a molybdenem pro navařování komponentů z rychlořezných ocelí. Svarový kov po navaření obrobitelný broušením, není náchylný na tvorbu trhlin, lze jej tepelně zpracovávat a zušlechťovat podle potřeby. Vysoká odolnost proti otěru kov-kov, odolný tepelným šokům a rázům při současném namáhání a tlaku. Tvrdost není ovlivněná počtem navařených vrstev. Při navařování větších dílů nutno dodržet vysoké teploty předehřevu a interpass teploty, návar nutno tepelně zpracovat.
POUŽITÍ:	Řezné nástroje a čelisti, razníky, matrice, střížnice, protlačovací trny, formy pro tlakové lití neželezných kovů, návary střížných hran a ploch na nízkolegovaný základní materiál.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Mo	W	Fe
0,6	0,4	0,4	4	3,5	3,5	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST:	57-60 [HRC]
POLARITA:	DC+
PLYN:	M21
POLOHY:	  

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
ND59F12Z	1,2 mm	15 kg / BS300
ND59F16Z	1,6 mm	15 kg / BS300