

# Zander 4842 W

Strana 1/2

**SKUPINA:** Nerezavějící a vysokolegované

**METODA:** Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)

**TYP:** Obalené elektrody pro ruční svařování MMA

**NORMY:** EN 1600 : E 25 20 R 1 2  
AWS A5.4 : ~E 310 - 16

**W.NR.:** ~1.4842

**JINÉ:** EN 1600 : E 25 20 R 12

**VÝROBCE:** Zander Schweisstechnik

**MATERIÁLY:** 1.4710 (GX30CrSi7),  
1.4713 (X10CrAlSi7),  
1.4745 (GX40CrSi24),  
1.4762 (X10 CrAl 24),  
1.4823 (GX40CrNiSi27-4),  
1.4828 (X15 CrNiSi 20 12),  
1.4832 (GX25CrNiSi20-14),  
1.4837 (G- X40 CrNiSi 25 12),  
1.4840 (G- X15 CrNi 25 20),  
1.4841 (X15CrNiSi25-21),  
1.4845 (X12 CrNi 25 21),  
1.4846 (X40CrNi25-21),  
1.4848 (G- X40 CrNiSi 25 20),  
1.4849 (GX40NiCrSiNb38-19)

**POUŽITÍ:** Rutil-bazická obalená elektroda pro spojové svary a depoziční svařování žáruvzdorných ocelí. Svarový kov vyrobený z plně austenitické chromniklové oceli. Pro provozní teploty do 400 °C. Odolný vůči teple a okujím do 1150 °C. Čistý svarový kov je odolný vůči okujím do 1150 °C. Není odolný vůči sirným plynům. Svarový kov odolný na tvorbu trhlin za horka, pro austenitické, feritické a martenzitické oceli.

## CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Fe
0,10	2,00	0,50	26,0	21,0	rest

## MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R <sub>p0,2</sub> [MPa]	R <sub>m</sub> [MPa]	A <sub>5</sub> [ % ]	Nárazová energie ISO-V [ J ]
AW : po svaření	350	550	20	RT 40 [ J ]

**POLARITA:** AC/DC +

**OBAL:** Rutil-bazický

**POLOHY:**

**PŘESUŠENÍ:** 320°C / 2h

## Zander 4842 W

Strana 2/2

### PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Svařovací proud	Balení
310E20Z	2,0 x 300 mm	40 - 60 A	4 kg krabička
310E25Z	2,5 x 350 mm	55 - 75 A	4 kg krabička
310E32Z	3,2 x 350 mm	70 - 110 A	5 kg krabička
310E40Z	4,0 x 350 mm	90 - 140 A	5 kg krabička
310E50Z	5,0 x 350 mm	140 - 190 A	6 kg krabička