

Megafil ® A 760 B

Strana 1/1

SKUPINA: Návary a renovace

METODA: Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)

TYP: Trubičkový drát s bazickou náplní FCAW / MAG

NORMY: EN ISO 14700 : T Fe 2

JINÉ: DIN 8555 : MSG 1-GF-60-P

VÝROBCE: Drahtzug Stein - ITW Welding

MATERIÁLY: Bazická náplň trubičky zajišťuje vysokou houževnatost a odolnost návarového kovu vůči tvorbě trhlin, poskytuje vysokou čistotu návarového kovu. Odolný oteru při současném zatížení těžkými rázy a šoky. Interpass teplota nesmí překročit teplotu 250°C. Návar lze strojně obrábět pouze nástroji ze slinutých karbidů, lze jej dále tepelně zpracovávat. Nepoužívat pro dostavbu materiálu pouze jako vrstvy odolné opotřebení, pro dostavbu chybějícího materiálu použít Megafil 731 B. Dosahovaná tvrdost je závislá na základním materiálu.

POUŽITÍ: Středně legovaný trubičkový drát s bazickou náplní, pro navařování metodou MAG. Rypadla, dobývací korečky a lžíce, zuby nakladačů, dopravníky, oteru vzdorné plochy, kuželové a čelistové drtiče.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Mo	Fe
0,5	1,5	0,6	6	0,5	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST: 55-65 [HRc] ve 3. vrstvě

POLARITA: DC+

PLYN: M21

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
MFA760B12	1,2 mm	16 kg / K300