

Zander F - Kobastell 1

Strana 1/1

SKUPINA:	Kobalt a jeho slitiny
METODA:	Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)
TYP:	Plněná elektroda FCAW / MIG
NORMY:	EN ISO 14700 : T Co 3 AWS A5.5.21 : E CoCr-C
JINÉ:	DIN 8555 : MF 20 - GF - 55 - CKTZ
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	Excelentní odolnost vůči abrazi, erozi a korozi, odolává vysokým teplotám, při tzv. červeném žáru si zachovává vysokou tvrdost a při těchto teplotách, zachovává původní strukturu, která se nemění ani při následném ochlazení, návar se tepelně nepracovává, opracování broušením.
POUŽITÍ:	Trubičkový drát na kobaltové bázi pro navařování metodou MIG. Těsnící plochy armatur pro vysoké teploty, ventily a sedle spalovacích motorů, mlýny, drapáky, podávací šneky v chemickém průmyslu.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Cr	Co	W	Fe
2,5	30	rest	12,5	3

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST:	50 - 54 [HRC] ve druhé vrstvě, 45 [HRC] při 600°C, 34 [HRC] při 800°C
POLARITA:	DC+
PLYN:	I1
POLOHY:	  

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
St1F12-3	1,2 mm	15 kg / BS300
St1F16-3	1,6 mm	15 kg / BS300