

Zander F - Kobastell 6

Strana 1/1

SKUPINA:	Kobalt a jeho slitiny
METODA:	Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)
TYP:	Plněná elektroda FCAW / MIG
NORMY:	EN ISO 14700 : T Co 2 AWS A5.21 : E CoCr-A
JINÉ:	DIN 8555 : MF 20 - GF - 45 - CKTZ
VÝROBCE:	Zander Schweisstechnik
MATERIÁLY:	Excelentní odolnost vůči abrazi, kavitaci a korozi při vysokých teplotách a při kombinaci uvedených zatížení, snáší tepelné šoky. V celém rozsahu pracovních teplot zachovává stejnou strukturu. Návar se tepelně nezpracovává, opracování broušením. Nejrozšířenější typ kobaltového návaru.
POUŽITÍ:	Trubičkový drát na kobaltové bázi pro navařování metodou MIG. Ocelářský průmysl, střížné nástroje pro práci za tepla, armatury, výfukové dýzy a ventily.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Cr	Co	W	Fe
1,1	27,5	rest	5	2

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST: 42 [HRC] ve druhé vrstvě, 35 [HRC] při 300°C, 28 [HRC] při 600°C

POLARITA: DC+

PLYN: I1

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
St6F12-3	1,2 mm	15 kg / BS300
St6F16-3	1,6 mm	15 kg / BS300