

Zander Croni 29/9

Strana 1/2

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)
TYP:	Obalené elektrody pro ruční svařování MMA
NORMY:	EN 1600 : E 29 9 R 1 2 AWS A5.4 : ~E 312 - 16
W.NR.:	1.4337
JINÉ:	EN 14700 : E Fe 11
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	Ocelové a lité oceli podobného typu odolné proti korozi, jako například: 1.3401 (X 120Mn 12), 1.4006 (X 10Cr 13), 1.4762 (X 10 CrAl 24), 1.4085 (G-X 70 Cr 29) Obtížně svařitelné oceli, jako například: Vysokopevnostní konstrukční ocel, manganová ocel, kolejnicová ocel a také spoje s vysoce legovanou ocelí. Vhodné pro opravy a otěruvzdorné navařovací svary.
POUŽITÍ:	Rutil-bazická obalená elektroda pro spojové svary ocelí a litin stejného, podobného nebo odlišného typu. Ideální pro mezivrstvy, plátování a navařování. Svarový kov má feriticko-austenitický mikrostrukturu. Vhodná pro provozní teploty a korozi za mokra do 350 °C. Odolná vůči teple a okujům do cca 1000 °C..

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Fe
0,10	0,80	1,00	29,0	9,00	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
AW : po svaření	500	750	15	RT 40 [J]

TVRDOST: 260 [HB]

POLARITA: AC/DC +

OBAL: Rutil - Bazický

POLOHY:

PŘESUŠENÍ: 320°C / 2h

Zander Croni 29/9

Strana 2/2

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Svařovací proud	Balení
312E16Z	1,6 x 250 mm	30 - 50 A	4 kg krabička
312E20Z	2,0 x 250/300 mm	40 - 60 A	4 kg krabička
312E25Z	2,5 x 350 mm	60 - 90 A	4 kg krabička
312E32Z	3,2 x 350 mm	80 - 110 A	5 kg krabička
312E40Z	4,0 x 350 mm	100 - 150 A	5 kg krabička
312E50Z	5,0 x 350 mm	150 - 200 A	6 kg krabička