

Zander F - Kobastell 25

Strana 1/1

SKUPINA:	Kobalt a jeho slitiny
METODA:	Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)
TYP:	Plněná elektroda FCAW / MIG
NORMY:	EN ISO 14700 : T Co 1 AWS 5.21 : není kodifikováno
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	Kobaltová slitina s austenitickou strukturou dolegovaná 10% Ni, excelentní odolnost vůči kavitaci a korozi při vysokých teplotách a při kombinaci uvedených zatížení. Svarový kov snáší tepelné šoky a v celém rozsahu pracovních teplot zachovává stejnou strukturu. Návar se tepelně nezpracovává, opracování broušením. Možnost mechanicky vytvrdit. Obrobitelnost řeznou keramikou.
POUŽITÍ:	Trubičkový drát na kobaltové bázi pro navařování metodou MIG. Letecký průmysl, zápusky za horka, armatury, výfukové dýzy a ventily. Pracovní teploty do 900°C.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Cr	Ni	Co	W	Fe
0,1	20	10	rest	15	3

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST:	20°C - cca 285 [HB], při 900°C - cca 140 [HB], mechanicky vytvrditelné na 45 [HRc]
POLARITA:	DC+
PLYN:	I1
POLOHY:	  

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
St25F12-3	1,2 mm	15 kg / BS300
St25F16-3	1,6 mm	15 kg / BS300