

Zander F - Durit G

Strana 1/1

SKUPINA:	Wolfamkarbidy a jejich slitiny
METODA:	Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)
TYP:	Plněná elektroda FCAW / MAG
NORMY:	EN 14700 : T Fe 20 AWS 5.21 : není kodifikováno
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	Trubičkový drát, plněný spékaným wolfram-karbidem (FTC), návar je tvořen martenzitickou maticí s vloženým FTC, navařovat lze oceli a ocelové odlitky obsahem max. 0,45% uhlíku, návar obrobitelný pouze broušením, nepřekračovat maximální svařovací parametry pro daný průměr drátu, aby nedocházelo k rozpadu wolfram-karbidových zrn.
POUŽITÍ:	Speciální trubičkový drát pro navařování wolfram-karbidu elektrickým obloukem metodou MOG. Keramický průmysl, zpracování písků a minerálů, dobývání hornin, dopravní šneky a díly pro podmínky extrémní abraze.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Fe	WC
40	60

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST: 64-66 [HRC]

POLARITA: DC+

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
WSCF16-3	1,6 mm	15 kg / BS300
WSCF20-3	2,0 mm	15 kg / BS300
WSCF24-3	2,4 mm	15 kg / BS300
WSCF28-3	2,8 mm	15 kg / BS300
WSCF32-3	3,2 mm	15 kg / BS300