

SDX S3MoTiB

Strana 1/1

SKUPINA: Nelegované a nízkolegované oceli**METODA:** Plné dráty pro svařování pod tavidlem (121)**TYP:** Plný drát / SAW**NORMY:** EN ISO 14171-A : S Z
AWS SFA-5.17 : EG**CERTIFIKACE:** CE**VÝROBCE:** Drahtzug Stein - ITW Welding**MATERIÁLY:** S185 - S550, P 235 GH - P 355 GH, 15Mo3, 16Mo3, P 235 T1/T2 - P355 N, L 210-L550, X42 až X80**POUŽITÍ:** Spirálové svařování potrubí, potrubí velkých rozměrů ocelové konstrukce, tlakové nádoby, lodářský průmysl. Strojní díly a komponenty,**CHEMICKÉ SLOŽENÍ**

C	Mn	Si	P	S	Mo	Ti	B	Fe
0,1	1,4	0,3	≤0,025	≤0,025	0,5	0,15	0,13	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW : po svaření	> 550	> 690-820	> 20	-40°C 60	-60°C 47

POLARITA: DC+**POLOHY:****PRŮMĚRY A BALENÍ**

Objednací číslo	Průměr	Balení
SDXS3MoTiBUP	Na vyžádání	25 kg / K415