

Zander 4430 Fe

Strana 1/1

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)
TYP:	Obalené elektrody pro ruční svařování MMA
NORMY:	EN 1600 : E 19 12 3 LR 12 AWS A5.4 : E 316 L-16
W.NR.:	1.4430
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	X2CrNiMo17-12-2, X5CrNiMo18-14-3, X6CrNiTi18-10, GX5CrNi19-10, 1.4404, 1.44351, 1.4550, 1.4471, 1.4550, 1.4552
POUŽITÍ:	Svařování austenitických CrNiMo ocelí. Rutil bazická elektroda pro svařování nestabilizovaných austenitických ocelí s obsahem molybdenu, nízký obsah uhlíku zaručuje odolnost vůči mezikrystalické korozi, dolegovaná z obalu, vyšší výtěžnost.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

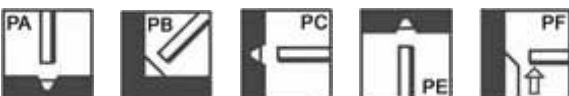
C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Fe
0,03	0,8	0,8	18,5	11,5	2,8	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
> 460	> 590	> 40	

POLARITA: AC/DC +

OBAL: Rutil - Bazický

POLOHY:


PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
316-16E20	2,0 x 350 mm	4 kg krabíčka
316-16E25	2,5 x 350 mm	4 kg krabíčka
316-16E32	3,2 x 350 mm	5 kg krabíčka
316-16E40	4,0 x 450 mm	5 kg krabíčka
316-16E50	5,0 x 450 mm	6 kg krabíčka