

Zander Kb Mo

Strana 1/2

SKUPINA:	Středně legované a žárupevné
METODA:	Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)
TYP:	Obalená elektroda
NORMY:	EN ISO 3580-A : E Mo B 2 2 AWS A5.5 : E 7018-A1
W.NR.:	1.5424
JINÉ:	EN 1599 : E Mo B 22
CERTIFIKACE:	CE
VÝROBCE:	Zander Schweisstechnik
MATERIÁLY:	P235GH - P355GH, 16Mo3, P235T1/T2 - P460NL2, L210 - L445MB; S255 - S460QL1 1.0481 (17 Mn 4), 1.0619 (GS-C 25), 1.5415 (16 Mo 3), 1.5419 (GS-22 Mo 4)
POUŽITÍ:	Bazická elektroda pro svařování žárovevných 0,5% Mo ocelí. Konstrukce nádrží, kotlů, ocelových konstrukcí, konstrukcí vozidel, lodí a strojů a jako mezivrstva vrstva. Pro provozní teploty od -50 °C do 550 °C.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Mo	Fe
0,10	1,20	0,30	0,45	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
AW (po svaření)	480	560	22	

POLARITA:	DC+
OBAL:	Bazický
POLOHY:	     
PŘESUŠENÍ:	300°C / 2h

Zander Kb Mo

Strana 2/2

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Svařovací proud	Balení
MoE25	2,5x350 mm	70 - 90 A	5 kg krabička
MoE32	3,2x350 mm	115 - 135 A	5 kg krabička
MoE40	4,0x450 mm	150 - 175 A	5 kg krabička
MoE50	5,0x450 mm	190 - 240 A	6 kg krabička
MoE60	6,0x450 mm	200 - 270 A	6 kg krabička