

Zander 4581 Kb

Strana 1/1

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)
TYP:	Obalené elektrody pro ruční svařování MMA
NORMY:	EN 1600 : E 19 12 3 Nb B 22 AWS A5.4 : E 318-15
W.NR.:	1.4576
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	X2CrNiMo17-12-2, X5CrNiMo18-14-3, X6CrNiTi18-10, GX5CrNi 19-10, 1.4404, 1.44351, 1.4550, 1.4471, 1.4550, 1.4552
POUŽITÍ:	Bazická elektroda pro svařování korozivzdorných, žárupevných ocelí. Svarový kov je odolný proti okužení do 950°C a je odolný na tvorbu trhlin za horka. Pro svařování austenitických a feritické oceli, pro svařování stabilizovaných a nestabilizovaných antikoročních ocelí s molybdenem, petrochemický průmysl.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

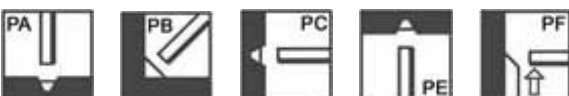
C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Nb	Fe
0,04	0,8	0,8	18,5	11,5	2,7	0,6	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
> 440	> 620	> 40	

POLARITA: DC+

OBAL: Bazický

POLOHY:


PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
318-15E20-3	2,0 mm	4 kg krabička
318-15E25-3	2,5 mm	5 kg krabička
318-15E32-3	3,2 mm	5 kg krabička
318-15E40-3	4,0 mm	5 kg krabička
318-15E50-3	5,0 mm	6 kg krabička