

# Cromacore 308LT0-4

Strana 1/1

|            |                                                                                                                                                                                                                                        |
|------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| SKUPINA:   | Nerezavějící a vysokolegované                                                                                                                                                                                                          |
| METODA:    | Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)                                                                                                                                                                           |
| TYP:       | Plněná elektroda s rutilovou náplní FCAW/ MAG                                                                                                                                                                                          |
| NORMY:     | EN ISO 17633-A : T 19 9 L R M21 3<br>AWS SFA-A5.22 : E308LT0-4                                                                                                                                                                         |
| VÝROBCE:   | Elga                                                                                                                                                                                                                                   |
| MATERIÁLY: | X2CrNi 19-11, X5CrNi 18-10, X6CrNiTi 18-10, GX5CrNi 19-10, 1.4306, 1.4301, 1.4550, 1.4541                                                                                                                                              |
| POUŽITÍ:   | Trubičkový drát s rutilovou náplní pro svařování korozivzdorných, nestabilizovaných Cr-Ni ocelí typu 18/8, výborné operativní vlastnosti, odolná korozi na vzduch a v oxidačním prostředí do 700°C, pro ekonomičtější svařování. FN=10 |

## CHEMICKÉ SLOŽENÍ

| C    | Mn  | Si   | P     | S     | Cr   | Ni  | Mo   |
|------|-----|------|-------|-------|------|-----|------|
| 0,27 | 1,6 | 0,56 | 0,027 | 0,009 | 19,5 | 9,9 | 0,02 |

## MECHANICKÉ VLASTNOSTI

| R <sub>p0.2</sub><br>[MPa] | R <sub>m</sub><br>[MPa] | A <sub>5</sub><br>[ % ] | Nárazová energie ISO-V<br>[ J ] |
|----------------------------|-------------------------|-------------------------|---------------------------------|
| 420                        | 592                     | 38                      | -20°C<br>54                     |

|           |                                                                                                                                                                                                                                                             |
|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| POLARITA: | DC+                                                                                                                                                                                                                                                         |
| PLYN:     | M21                                                                                                                                                                                                                                                         |
| POLOHY:   |    |

## PRŮMĚRY A BALENÍ

| Objednací číslo | Průměr | Balení    |
|-----------------|--------|-----------|
| 9470-1012       | 1,2 mm | 15 kg/WBS |