

Cromacore 308LT1-4

Strana 1/1

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)
TYP:	FCAW Trubičkový drát s rutilovou náplní / MAG
NORMY:	EN ISO 17633-A : T 19 9 L P M21 1 AWS SFA-A5.22 : E308LT1-4
VÝROBCE:	Elga
MATERIÁLY:	X2CrNi 19-11, X5CrNi 18-10, X6CrNiTi 18-10, GX5CrNi 19-10, 1.4306, 1.4301, 1.4550, 1.4541
POUŽITÍ:	Trubičkový drát s rutilovou náplní pro svařování korozivzdorných, nestabilizovaných Cr-Ni ocelí typu 18/8, výborné operativní vlastnosti, odolná korozi na vzduch a v oxidačním prostředí do 700°C, pro ekonomičtější svařování. FN=6

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo
0,029	1,7	0,62	0,025	0,007	18,6	10,2	0,16

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
415	568	42	-20°C 62

POLARITA:	DC+
PLYN:	M21
POLOHY:	    

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
9477-1012	1,2 mm	15 kg cívka/WBS