

Cromacore 316LT1-4

Strana 1/1

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)
TYP:	Plněná elektroda s rutilovou náplní FCAW/ MAG
NORMY:	EN ISO 17633-A : T 19 12 3 L P M21 1 AWS SFA-A5.22 : E316LT1-4
VÝROBCE:	Elga
MATERIÁLY:	X2CrNiMo 17 12 2, X5CrNiMo 18 14 3, X6CrNiTi 18-10, GX5CrNi 19-10, 1.4404, 1.44351, 1.4550, 1.4471, 1.4550, 1.4552
POUŽITÍ:	Trubičkový drát s rutilovou náplní pro svařování korozivzdorných nestabilizovaných austenitických ocelí s obsahem molybdenu, v chemickém průmyslu a pro zařízení pracující za vyšších teplot. Pro ekonomičtější svařování. FN=5

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo
0,028	1,2	0,62	0,032	0,007	18,1	12,3	2,55

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
435	583	40	-20°C 63

POLARITA:	DC+
PLYN:	M21
POLOHY:	    

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
9474-1012	1,2 mm	15 kg/WBS