

Cromacore 309MoLT1

Strana 1/1

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)
TYP:	Plněná elektroda s rutilovou náplní FCAW/ MAG
NORMY:	EN ISO 17633-A : T 23 12 2 L P M21 1 AWS SFA-A5.22 : E309MoT1-4
VÝROBCE:	Elga
MATERIÁLY:	G-X40CrNiSi, X15CrNiSi 25-20, X15CrNiSi 20-12, 1.4825, 1.4841, 1.4828, 1.4311, heterogenní spoje výše uvedených materiálů s materiály typu HI, HII, 17Mn14, 15Mo3, StE 355 a další
POUŽITÍ:	Trubičkový drát s rutilovou náplní pro svařování korozivzdorných tlakových nádob s teplotou do 350°C, žáruvzdorná do 1100°C, heterogenní spoje různorodých ocelí, přechodové vrstvy, svařování feritických s austenitickými oceli. FN=18

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo
0,02	1,5	0,62	0,023	0,010	22,7	13,7	2,2

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
560	730	26	0°C 40

POLARITA:	DC+
PLYN:	M21
POLOHY:	    

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
9485-1012	1,2 mm	15 kg/WBS