

Zander 4551 W

Strana 1/2

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)
TYP:	Obalené elektrody pro ruční svařování MMA
NORMY:	EN ISO 3581-A : E 19 9 Nb R 12 AWS A5.4 : E 347-16
W.NR.:	1.4551
JINÉ:	EN ISO3581-A : E 19 9 Nb R 12
CERTIFIKACE:	TÜV, DB
VÝROBCE:	Zander Schweisstechnik
MATERIÁLY:	1.4301 (X 5 CrNi 18 10), 1.4303 (X 5 CrNi 18 12), 1.4306 (X 2 CrNi 19 11), 1.4306 (G-X 2 CrNi 18 9), 1.4308 (G-X 6 CrNi 18 9), 1.4310 (X 12 CrNi 17 7), 1.4312 (G-X 10 CrNi 18 8), 1.4319 (X 5 CrNi 18 7), 1.4541 (X 6 CrNiTi 18 10), 1.4550 (X 6 CrNiNb 18 10), 1.4552 (G-X 5 CrNiNb 18 9).
POUŽITÍ:	Rutil bazická elektroda typu 18Cr8Ni stabilizovaná niobem pro svařování antikorozičních ocelí stabilizovaných a nestabilizovaných, s vyšším obsahem křemíku pro lepší smáčivost svarové lázně. Svarový kov je odolný mezikrystalické korozi. Pracovní teplota do 400°C. Svarový kov odolný korozi na vzduchu a v oxidačním prostředí do 800°C.







CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Nb	Fe
0,08	0,80	1,00	19,5	10,0	10 x %C	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	Rp _{0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
AW : po svaření	400	600	30	

K dodání i jako 2,0 kg VacuPac

POLARITA:	AC/DC +
OBAL:	Rutil - Bazický
POLOHY:	     
PŘESUŠENÍ:	300°C/2h

Zander 4551 W

Strana 2/2

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Svařovací proud	Balení
347E16Z	1,6 x 300 mm	20 - 40 A	4 kg krabička
347E20Z	2,0 x 300 mm	40 - 60 A	4 kg krabička
347E25Z	2,5 x 350 mm	50 - 90 A	5 kg krabička
347E32Z	3,25 x 350 mm	80 - 110 A	5 kg krabička
347E40Z	4,0 x 350 mm	100 - 150 A	5 kg krabička
347E50Z	5,0 x 450 mm	150 - 200 A	6 kg krabička