

Zander 523WSC-U

Strana 1/1

SKUPINA: Wolfamkarbidy a jejich slitiny**METODA:** Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)**TYP:** Obalená elektroda pro ruční navařování MMA**NORMY:** EN 14700 : E Fe 20**JINÉ:** DIN 8555 : E 21-GF-UM-60-CG**VÝROBCE:** Zander Schweissttechnik**MATERIÁLY:** Železná trubičková elektroda se speciálním obalem, plněná spékaným wolfram-karbidem (FTC), návar je tvořen martenzitickou matricí s vloženým FTC. Pro navařování nelegovaných a nízkolegovaných ocelí s obsahem uhlíku v základním kovu max. 0,45 - 0,5 %**POUŽITÍ:** Keramický průmysl, zpracování písků a minerálů, dobývání hornin, dopravní šneky a díly pro podmínky extrémní abrazie. Návar obrobitelný pouze broušením.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Fe	WC
40,0	60,0

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST: FeC matrice - 58 HRC, WC - 2 300 HV**POLARITA:** DC + / ~ (50 V)**POLOHY:**

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
523WSCE35Z	3,5 x 350 mm	5 kg
523WSCE40Z	4,0 x 350 mm	5 kg
523WSCE50Z	5,0 x 350 mm	5 kg
523WSCE60Z	6,0 x 350 mm	5 kg