

Zander Durit CS 524/500

Strana 1/1

SKUPINA: Wolfamkarbidy a jejich slitiny**METODA:** Pájení a navařování plamenem (31)**TYP:** Nánosové pájení**VÝROBCE:** Zander Schweissttechnik

MATERIÁLY: Speciální tyče pro nanášení wolfram-karbidu pájením plamenem. Tyče z CuNiZn matrice z vloženými, sintrovanými zrny wolfram-karbidu pro nánosové tvrdé pájení povlaků odolných v těžkých podmínkách abraze s vloženými zrny WC. Teplota tání pájky 915°C, interval 10°C, teplota solidu pájky 905°C, pevnost matrice v tahu 510N/ mm². Excelentní smáčivost matrice.

POUŽITÍ: Pancéřování vrtných korunek pro hlubinné vrty a sondy, čelní frézy dobývacích strojů, odkorňovače ve dřevozpracujícím průmyslu aj.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Si	Ni	Cu	W	Zn
3,00	0,10	4,00	20,0	54,0	16,0

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

40% matrice - 30 [HRC], 60% zrn WCCo - 1 600 [HV0,1]

POLOHY:

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
DURITCS16/32	velikost zrna WCCo 1,6 - 3,2 mm	450 mm / 5 kg
DURITCS32/48	velikost zrna WCCo 3,2 - 4,8 mm	450 mm / 5 kg
DURITCS48/64	velikost zrna WCCo 4,8 - 6,4 mm	450 mm / 5 kg
DURITCS64/80	velikost zrna WCCo 6,4 - 8,0 mm	450 mm / 5 kg
DURITCS80/95	velikost zrna WCCo 8,0 - 9,5 mm	450 mm / 5 kg
DURITCS95/110	velikost zrna WCCo 9,5 - 11 mm	450 mm / 5 kg