

Zander 4351Fe

Strana 1/1

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)
TYP:	Obalené elektrody pro ruční svařování MMA
NORMY:	EN 1600 : E 13 4 R 53 AWS A5.4 : E 410 NiMo-15
W.NR.:	1.4351
JINÉ:	DIN 8555 : E5 UM 40-CT
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	1.4000 (X 6 Cr 13),1.4001 (X 7 Cr 14),1.4002 (X 6 CrAl 13),1.4407 ((G-X5CrNiMo13-4),1.4313 (X 3 CrNiMo 13-4),1.4413 (X3CrNiMo13-4),1.4414 (G-X4CrNiMo13-4).
POUŽITÍ:	Rutilová vysokovýtěžková (160%) elektroda pro opravné svařování a navařování 13% Cr ocelí, CrNi ocelí a vysokopevnostních martenzitických korozivzdorných ocelí. Svarový kov odolný korozi, hydro-kavitaci, žáruvzdorný do teplot 800°C. Vysoká vrubová houževnatost při teplotách pod 0°C. Pro návary armatur s pracovní teplotou do 500°C. Elektroda dolegovaná obalem s vysokou výtěžností. Předehřev a interpas teploty 100°- 200°C, pro zlepšení mechanických hodnot lze provést dvojnásobné žíhání při teplotách 670°C a 600°C.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Fe
0,06	0,60	0,80	12,0	4,50	0,50	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
AW : po svaření	650	800	15	RT 40

TVRDOST: cca 41 HRC

POLARITA: AC/DC +

OBAL: Rutilový

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Svařovací proud	Balení
410NiMoFeE25	2,5 x 350 mm	80 - 120 A	5 kg krabička
410NiMoFeE32	3,2 x 350 mm	100 - 160 A	5 kg krabička
410NiMoFeE40	4,0 x 450 mm	160 - 220 A	6 kg krabička
410NiMoFeE50	5,0 x 450 mm	190 - 260 A	6 kg krabička