

Zander - Hartlote 1 (CuZn40) holá

Strana 1/1

SKUPINA:	Měď a její slitiny
METODA:	Pájení a navařování plamenem (31)
TYP:	Materiály pro pájení a navařování plamenem
NORMY:	EN ISO 17672: Cu 681 AWS A 5.8: RBCuZn-C
W.NR.:	2.0367
JINÉ:	DIN 8513 : L-CuZn40Sn
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	Holá tvrdá pájka na bázi mědi bez stříbra. Tvrdé pájení mědi a slitin mědi, oceli, litiny...
POUŽITÍ:	Pájka odolná přehřátí a odmísení legur, vhodná i pro úkosové pájení, tvrdé pájení v automobilovém průmyslu, cyklo a motorkářském průmyslu, pozinkované oceli, pájení šedých a tvárných litin, kluzné plochy, fitinky, armatury apod.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Mn	Mn	Si	Cu	Zn	Sn
0,30	0,30	0,20	60,0	39,3	0,20

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Rp _{0,2} [MPa]
370

Pracovní teplota 900°C, solidus - likvidus 890°C - 900°C, interval 10°C.

PLYN: Měkký plamen kyslík- acetylén, Propan-Butan (bunsen hořák).

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
CuZn40BH20	2,0x500 mm	1 kg
CuZn40BH30	3,0x500 mm	1 kg