

Zander 4120 Fe

Strana 1/1

SKUPINA: Nerezavějící a vysokolegované

METODA: Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)

TYP: Obalené elektrody pro ruční svařování MMA

NORMY: EN 1600 : E 13 1 MPR 23 140
AWS A5.4 : E 420-16

W.NR.: 1.4120

JINÉ: DIN 8555 : E6-UM-200-PR

VÝROBCE: Zander Schweisstechnik

MATERIÁLY: 1.4000, 1.4001, 1.4002, 1.4313

POUŽITÍ: Rutil bazická elektroda pro svařování a navařování 13% Cr ocelí, CrNi ocelí, vysokopevnostních martenzitických korozivzdorných ocelí. Svarový kov odolný korozi, hydro-kavitaci, žáruvzdorný do teplot 800°C. Vysoká vrubová houževnatost při teplotách pod 0°C. Návary armatur s pracovní teplotou do 500°C. Elektroda dolegovaná obalem s vysokou výtěžností. Předehřev a interpas teploty 100°- 200°C. Pro zlepšení mechanických hodnot lze provést dvojnásobné žíhání při teplotách 670°C a 600°C.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

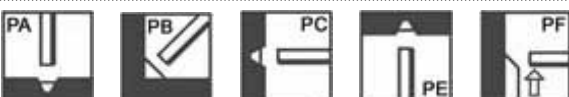
C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Fe
0,12	0,60	0,80	13,5	1,00	1,30	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW : po svaření	> 790	> 850	> 12	RT 90	-50 °C 60

POLARITA: AC/DC +

OBAL: Rutil - Bazický

POLOHY:


PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
420E25	2,5x350 mm	5 kg krabička
420E32	3,2x350 mm	5 kg krabička
420E40	4,0x450 mm	6 kg krabička
420E50	5,0x450 mm	6 kg krabička