

## Zander W - SG2

Strana 1/1

**SKUPINA:** Nelegované a nízkolegované oceli

**METODA:** Plné dráty pro metodu TIG (141)

**TYP:** Plný drát / TIG

**NORMY:** EN ISO 636-A : W3Si1  
AWS A 5.18 : ER 70 S-6

**W.NR.:** 1.5125

**VÝROBCE:** Zander Schweisstechnik

**MATERIÁLY:** Vhodnost pro svařování: P 235 / S 235 až P 420 / S 420 a jiné  
S 185 J0C - S 355 J0C,  
P 235 GH, P 265 GH, P 295 GH,  
P 210 N - P 360 N,  
S 255 NH - S 355 NH,  
P 255 NH - P 355 NH,  
GS 38 - GS 52

**POUŽITÍ:** Drát pro TIG svařování nelegovaných a běžných konstrukčních ocelí s pevností do 530 MPa a jemnozrnných ocelí s mezí kluzu do 420 MPa. Používá se v ochranném plynu čistého Ar. Pro teploty -50°C až 450°C.

### CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Fe
0,09	1,50	0,85	rest

### MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	Rp <sub>0,2</sub> [MPa]	R <sub>m</sub> [MPa]	A <sub>5</sub> [ % ]	Nárazová energie ISO-V [ J ]
AW : po svaření	420	540	26	-50°C 47

**POLARITA:** DC -

**PLYN:** I1

**POLOHY:** 

### PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
SG2W12Z	1,2 x 1000 mm	5 kg box
SG2W16Z	1,6 x 1000 mm	5 kg box
SG2W20Z	2,0 x 1000 mm	5 kg box
SG2W24Z	2,4 x 1000 mm	5 kg box
SG2W30Z	3,0 x 1000 mm	5 kg box
SG2W32Z	3,2 x 1000 mm	5 kg box