

## Ceweld AA M400

Strana 1/1

**SKUPINA:** Nelegované a nízkolegované oceli

**METODA:** Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)

**TYP:** Bezešvý trubičkový drát s kovovou náplní FCAW / MAG pro svařování v M21

**NORMY:** EN ISO 17632-A: T 42 4 M M21 1 H5  
AWS SFA 5.18: E 70C-6M H4

**CERTIFIKACE:** DNV, GL

**VÝROBCE:** Certilas Nederland B.V

**MATERIÁLY:** Lodní průmysl - A, B, D, AH 32 - EH 36  
Konstrukční nelegované oceli < 355 MPa - S185 - S355, A 106 Gr. B, A 333 Gr. 6  
Tlakové nádoby < 355 MPa - P235GH - P355GH  
Ocel na potrubí < 420 MPa - P235T1/T2 - P420NL2, L210 - L445MB  
Jemnozrná oceli < 420 MPa - S255-S420QL1  
Ocel dle API-norem < 460 MPa - X42 až X65

**POUŽITÍ:** Ceweld AA M400 je bezešvý trubičkový drát s kovovou náplní vhodný pro svařování ocelových konstrukcí, tlakových nádob, v lodářském průmyslu, strojní díly a komponenty, potrubní díly a tlakové rozvody, offshore konstrukce.  
Dobré zapalování oblouku i při studeném drátu, výhodný pro aplikace se svařovacími roboty, svařování na více vrstev bez nutnosti čištění sváru od nečistot, ideální jak pro krátký oblouk tak i pro sprchový proces, vynikající přemostění vřív v kořenových vrstvách, vysoká efektivita svařováním pro ekonomickou výrobu svařenců. Nízký obsah difúzního vodíku pod 4ml/100g.

### CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	P	S
0,1	1,4	0,4	max. 0,015	max. 0,015

### MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R <sub>p0,2</sub> [MPa]	R <sub>m</sub> [MPa]	A <sub>5</sub> [ % ]	Nárazová energie ISO-V [ J ]	
AW	>460	530-680	>25	-20°C 170	-40°C 150

**POLARITA:** DCEP+

**PLYN:** M21

**POLOHY:**


### PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
CW AAM40012	1,2 mm	15 kg cívka K 300