

Zander F - 609

Strana 1/1

SKUPINA:	Návary a renovace
METODA:	Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)
TYP:	Plněná, středně legovaná elektroda pro navařování
NORMY:	EN ISO 14 700 : T Fe 8 - 55
JINÉ:	DIN 8555 : MF 6-55 RP
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	Martenzitický návar s velmi dobrou odolností vůči erozi, otěru a současnému zatížení těžkými rázy, obrábění broušením, návar max. na 4 vrstvy. Výsledná tvrdost, stejně jako struktura návaru je závislá na základním materiálu, parametrech navařování, tepelném režimu (předehřev, interpass teplota, chladnutí apod.), počtu vrstev a tvaru navařovaného komponentu.
POUŽITÍ:	Břity, zuby čerpadel, vrtáky a mlecí kameny na horninu, šnekové dopravníky, důlní korečky, dobývací technika a komponenty apod.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni
0,5	1,2	2,8	9,5	0,3

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST:	55 - 57 HRC ve 3. vrstvě
POLARITA:	DC +
PLYN:	M21
POLOHY:	  

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
N609F12Z (MAG)	1,2 mm	15 kg/K300
N609F16Z (MAG)	1,6 mm	15 kg/K300
N609F12Z (OA)	1,2 mm	15 kg/K300
N609F20Z (OA)	2,0 mm	15 kg/K300
N609F20Z (MAG)	2,0 mm	15 kg/K300
N609F16Z (OA)	1,6 mm	15 kg/K300
N609F24Z (MAG)	2,4 mm	15 kg/K300
N609F32Z (OA)	3,2 mm	15 kg/K300
N609F24Z (OA)	2,4 mm	15 kg/K300