

LW-CU 6338

Strana 1/2

SKUPINA: Měď a její slitiny**METODA:** Plné dráty pro svařování Laserem (52-c)**NORMY:** EN ISO 24373 : S Cu 6338 (CuMn13Al8Fe3Ni2)
AWS A5.7 : ER CuMnNiAl**W.NR.:** 2.1367**VÝROBCE:** Zander Schweissttechnik

POUŽITÍ: LW - Cu 6338 je bronzová slitina odolná korozi a opotřebením s vysokou pevností svarového kovu. Slitina je vhodná pro opravy chladících vložek vstřikovacích forem z materiálů jako Ampcoloy, Cu Be slitin, Moldmax apod. Materiál lze použít pro spojování Al-bronzů a slitin legovaných Mn, heterogenní spoje mezi Al-bronzí a ocelí.

Díky dobré odolnosti vůči korozi a kavitaci je materiál vhodný pro návary kluzných a pracovních ploch komponentů vodních elektráren a pro aplikace v chemickém průmyslu na kluzné plochy ventilů, čerpadel apod. vystavených koroznímu prostředí v kombinaci s opotřebením erozí.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Mn	Ni	Cu	Al	Fe
13,0	2,5	rest	7,5	2,5

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
400	650	20

Elektrická vodivost: 3 - 5 S.m/mm²**TVRDOST:** 220 HB

LW-CU 6338

Strana 2/2

PRŮMĚRY A BALENÍ

Průměr	Balení
0,25 x 333 mm	tubus/100 g
0,25 mm	cívka/100 g
0,30 x 333 mm	tubus/100 g
0,30 mm	cívka/100 g
0,40 x 333 mm	tubus/100 g
0,40 mm	cívka/100 g
0,50 x 333 mm	tubus/100 g
0,50 mm	cívka/100 g
0,60 x 333 mm	tubus/100 g
0,60 mm	cívka/100 g
0,70 x 333 mm	tubus/100 g
0,70 mm	cívka/100 g
0,80 x 333 mm	tubus/100 g
0,80 mm	cívka/100 g