

## LW-18-D 45

Strana 1/1

SKUPINA: Nástrojové oceli

METODA: Plné dráty pro svařování Laserem (52-c)

NORMY: EN ISO 14700: S Z Fe3

W.NR.: 1.2567

JINÉ: DIN 8555: W/MSG 3-45-T

VÝROBCE: Zander Schweissttechnik

MATERIÁLY: Typické základní materiály:  
1.2343, 1.2344, 1.2367 - 1.2606, 1.2764, 1.2767POUŽITÍ: LW-18-D 45 je drát pro návary nástrojů pro tváření a stříhání pracujících za tepla. Návary mají vysokou odolnost proti opotřebení otěrem a rázy a dobré kluzné vlastnosti.  
Návary střížných nástrojů, kovací nástroje, nástroje pro tlakové lití, vodící plochy kladiv.Tvrdost čistého navařeného kovu 42 - 48 HRC  
Tvrdost v 1. vrstvě - nelegovaná ocel 36 - 40 HRC  
Žiháno naměkko 780° C cca. 230 HB  
Kaleno 1080° C /olej 50 - 52 HRC  
Popuštěno 600° C cca. 48 HRC

### CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	V	W	Fe
0,3	0,3	0,2	2,4	0,6	4,3	rest

### MECHANICKÉ VLASTNOSTI

### PRŮMĚRY A BALENÍ

Průměr	Balení
0,20 x 333 mm	tubus/100 g
0,20 mm	cívka/100 g
0,30 x 333 mm	tubus/100 g
0,30 mm	cívka/100 g
0,40 x 333 mm	tubus/100 g
0,40 mm	cívka/100 g
0,50 x 333 mm	tubus/100 g
0,50 mm	cívka/100 g
0,60 x 333 mm	tubus/100 g
0,60 mm	cívka/100 g