

## Zander S-NiMoCr

Strana 1/1

<b>SKUPINA:</b>	Jemnozrná a vysokopevnostní
<b>METODA:</b>	Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)
<b>TYP:</b>	Plný drát MAG
<b>NORMY:</b>	EN ISO 16834-A : G 69 4 M21 Mn3Ni1CrMo AWS A5.28 : ER 110S-G
<b>VÝROBCE:</b>	Zander Schweissttechnik
<b>MATERIÁLY:</b>	Vysokopevnostní jemnozrná oceli s mezí kluzu min. 690 MPa. S690Q; S690QL1; L690M; N-A-XTRA70; USST1; BH70V; HY 100; ASTM A514 F; T1; T1A; T1B; HSST; BH70; HSB77; sTe-690; Weldox 700, A 517 / A 537, A 625, HY 100, (16NiCrMo 12-6)
<b>POUŽITÍ:</b>	S-NiMoCr je poměděný plný drát pro svařování vysokopevnostních jemnozrných ocelí s mezí kluzu min. 690 MPa a dobrou vrubovou houževnatostí při nízkých teplotách. Pro teploty -40°C to 350°C. Interpass teplota max. 200 °C.

### CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Fe
0,08	1,70	0,60	0,20	1,50	0,50	rest

### MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	Rp <sub>0,2</sub> [MPa]	R <sub>m</sub> [MPa]	A <sub>5</sub> [ % ]	Nárazová energie ISO-V [ J ]
AW : po svaření	690	770	17	

**POLARITA:** DC +

**PLYN:** M21

**POLOHY:**


### PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
SG690S08	0,8 mm	15 kg / BS300
SG690S10	1,0 mm	15 kg / BS300
SG690S12	1,2 mm	15 kg / BS300
SG690S16	1,6 mm	