

# Zander S-NiMo

Strana 1/1

<b>SKUPINA:</b>	Jemnozrné a vysokopevnostní
<b>METODA:</b>	Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)
<b>TYP:</b>	Plný drát
<b>NORMY:</b>	EN ISO 16834-A : G 62 6 M21 Mn3Ni1Mo AWS A5.28 : ER 90S-G
<b>VÝROBCE:</b>	Zander Schweissttechnik
<b>MATERIÁLY:</b>	Pro vysokopevnostní jemnozrné strukturální oceli až do meze kluzu 620 MPa. S500Q-S620Q, S500QL-S620QL, P500Q-P620Q, P500QL1-P620QL1 Alform Plate 620 M, NAXTRA 620, Strenx 600
<b>POUŽITÍ:</b>	Drát MIG/GMAW pro svařování vysokopevnostních nízkolegovaných ocelí. Používá se pro mnoho konstrukčních aplikací, jako např.: mobilních jeřábů, čerpadel na beton, potrubí, těžebních zařízení, tankerů a kontejnerů. Pro teploty -30°C až 350°C.

## CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Ni	Mo	Fe
0,10	1,55	0,65	1,10	0,40	rest

## MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R <sub>p0,2</sub> [MPa]	R <sub>m</sub> [MPa]	A <sub>5</sub> [ % ]	Nárazová energie ISO-V [ J ]
AW : po svaření	620	700	18	

**POLARITA:** DC +

**PLYN:** M20, M21, C1

**POLOHY:**


## PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
SGNiMoS08	0,8 mm	15 kg / BS300
SGNiMoS10	1,0 mm	15 kg / BS300
SGNiMoS12	1,2 mm	15 kg / BS300
SGNiMoS16	1,6 mm	15 kg / BS300