

## Zander S - 2Ni2,5

Strana 1/1

<b>SKUPINA:</b>	Nelegované a nízkolegované oceli
<b>METODA:</b>	Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)
<b>TYP:</b>	Plný drát
<b>NORMY:</b>	EN ISO 14341-A : G 46 4 M21 2Ni2 AWS A-5.28 : ER 80S-Ni2
<b>VÝROBCE:</b>	Zander Schweisstechnik
<b>MATERIÁLY:</b>	S255N — S380N, S255NL, 14Ni6, 12Ni1411MnNi5-3, 13MnNi6-3, S275NL-S460NL, S275ML-S460ML, P275NL2-P460NL2, P355ML2-P460ML2, A203 grade A/B, A333/A334 grades 1/6/7, A350 grade LF2/LF5/LF6, A352 grade LC1/LC2
<b>POUŽITÍ:</b>	Plná drátová elektroda ke svařování jemnozrnných konstrukčních ocelí houževnatých za nízkých teplot Pro provozní teploty do -60 °C až do meze kluzu 470 MPa. Použití v offshore technice, např. při stavbě potrubí. Rezistentní vůči výrobkům obsahujících chloridy a kyselým plynům. Doporučeno pro svařování kořene.

### CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Ni
0,09	1,1	0,52	2,45

### MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	Rp <sub>0,2</sub> [MPa]	R <sub>m</sub> [MPa]	Nárazová energie ISO-V [ J ]	
AW : po svaření	≥470	≥570	RT ≥ 100	-70°C ≥ 47

**PLYN:** C1, M21

**POLOHY:**



### PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
SG2Ni2S12	1,2 mm	15 kg / BS300