

LW-4430

Strana 1/2

SKUPINA: Nerezavějící a vysokolegované**METODA:** Plné dráty pro svařování Laserem (52-c)**NORMY:** EN ISO 14343 - A: G/W 19 12 3 LSi
AWS A5.9: ER 316 LSi**W.NR.:** 1.4430**VÝROBCE:** Zander Schweisstechnik**MATERIÁLY:** Základní materiály:
1.4401 X5CrNiMo17-12-2; 1.4404 X2CrNiMo17-12-2; 1.4435 X2CrNiMo18-14-3;
1.4436 X3CrNiMo17-13-3; 1.4571 X6CrNiMoTi17-12-2; 1.4580 X6CrNiMoNb17-12-2;
1.4583 X10CrNiMoNb18-12; 1.4409 GX2CrNiMo19-11-2;
UNS S31603; S31653; AISI 316L; 316Ti; 316Cb**POUŽITÍ:** Austenitický přídavný materiál pro svařování nestabilizovaných austenitických ocelí s obsahem molybdenu, nízký obsah uhlíku zaručuje odolnost vůči mezikrystalické korozi.
Návary odolné proti korozi pro díly pracující v potravinářském, chemickém průmyslu, svarový kov odolný mezikrystalické korozi do teploty 400°C, dobré hodnoty vrubové houževnatosti do teploty -196° C.**CHEMICKÉ SLOŽENÍ**

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0,03	1,75	1,85	19,0	12,5	2,75

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
370	560	37	RT 80	-196 °C 40

LW-4430

Strana 2/2

PRŮMĚRY A BALENÍ

Průměr	Balení
0,20 x 333 mm	tubus/100 g
0,20 mm	cívka/100 g
0,30 x 333 mm	tubus/100 g
0,3 mm	cívka/100 g
0,40 x 333 mm	tubus/100 g
0,40 mm	cívka/100 g
0,50 x 333 mm	tubus/100 g
0,50 mm	cívka/100 g
0,60 x 333 mm	tubus/100 g
0,60 mm	cívka/100 g
0,70 x 333 mm	tubus/100 g
0,70 mm	cívka/100 g
0,80 x 333 mm	tubus/100 g
0,80 mm	cívka/100 g