

LW-AI99.5

Strana 1/1

SKUPINA:	Hliník a jeho slitiny
METODA:	Plné dráty pro svařování Laserem (52-c)
NORMY:	EN ISO 18273 : S Al 1100 (AI99,5) AWS A5.10 : ER 1100
W.NR.:	3.0259
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
POUŽITÍ:	Přídavný materiál pro svařování čistého hliníku jako Al 99,5 (3.0255); Al 99,7 (3.0275); Al 99,8 (3.0285); E Al (3.0257) / Al 99 (3.0205).

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Si	Al	Fe
< 0,3	99,5	< 0,4

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
40	70	25

PRŮMĚRY A BALENÍ

Průměr	Balení
0,30 x 333 mm	tubus/100 g
0,30 mm	cívka/100 g
0,40 x 333 mm	tubus/100 g
0,40 mm	cívka/100 g
0,50 x 333 mm	tubus/100 g
0,50 mm	cívka/100 g
0,60 x 333 mm	tubus/100 g
0,60 mm	cívka/100 g