

**LW-4009**

Strana 1/1

SKUPINA: Nerezavějící a vysokolegované

METODA: Plné dráty pro svařování Laserem (52-c)

NORMY: EN ISO 14343-A: G/W 13  
AWS A5.9: ER 410

W.NR.: 1.4009

VÝROBCE: Zander Schweissttechnik

MATERIÁLY: Základní materiály:  
1.4006 X10Cr13  
1.4021 X20Cr13POUŽITÍ: Příkladný materiál typu 13% Cr oceli pro navařování těsnících ploch ventilů plynových, vodních a parních potrubních systémů pracujících do teplot +450 °C.  
Svařování odpovídajících 13% Cr ocelí, navařování nelegovaných a nízkolegovaných ocelí.

## CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr
< 0,1	0,8	0,7	14,5

## MECHANICKÉ VLASTNOSTI

R <sub>p0,2</sub> [MPa]	R <sub>m</sub> [MPa]	A <sub>5</sub> [ % ]
> 450	> 650	> 15

TVRDOST: 280 - 360 HB

## PRŮMĚRY A BALENÍ

Průměr	Balení
0,30 x 333 mm	tubus/100 g
0,30 mm	cívka/100 g
0,40 x 333 mm	tubus/100 g
0,40 mm	cívka/100 g
0,50 x 333 mm	tubus/100 g
0,50 mm	cívka/100 g
0,60 x 333 mm	tubus/100 g
0,60 mm	cívka/100 g