

LW-4301

Strana 1/1

SKUPINA: Nerezavějící a vysokolegované

METODA: Plné dráty pro svařování Laserem (52-c)

NORMY:
AISI 304

W.NR.: 1.4301

VÝROBCE: Zander Schweisstechnik

MATERIÁLY: Základní materiály:
1.4306 X2CrNi19-11, 1.4301 X5CrNi18-10, 1.4311 X2CrNi18-10, 1.4312 GX10CrNi18-8,
AISI 304, 304L, 304LN, 302POUŽITÍ: Přídavný materiál pro svařování korozivzdorných, nestabilizovaných Cr-Ni ocelí typu 18/8.
Pro svařování a navařování komponentů v chemickém a potravinářském průmyslu pracujících do teploty 350°C.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	N
0,02	1,5	0,4	19,0	9,0	0,05

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
400	600	35	RT 100

PRŮMĚRY A BALENÍ

Průměr	Balení
0,20 x 333 mm	tubus/100 g
0,20 mm	cívka/100 g
0,30 x 333 mm	tubus/100 g
0,30 mm	cívka/100 g
0,40 x 333 mm	tubus/100 g
0,40 mm	cívka/100 g
0,50 x 333 mm	tubus/100 g
0,50 mm	cívka/100 g
0,60 x 333 mm	tubus/100 g