

LW-CU 1898

Strana 1/1

SKUPINA: Měď a její slitiny

METODA: Plné dráty pro svařování Laserem (52-c)

NORMY: EN ISO 24373: S Cu 1898 (CuSn1)
AWS A5.7: ER Cu

W.NR.: 2.1006

VÝROBCE: Zander Schweissttechnik

POUŽITÍ: Příkladný materiál pro spoje a návary na všech bezkyslíkatých Cu materiálech, drát je vhodný pro spoje a návary pro zařízení a potrubí všech svařitelných Cu materiálů.
Vysoká elektrická vodivost.**CHEMICKÉ SLOŽENÍ**

Mn	Si	Ni	Cu	Sn
< 0,25	0,4	< 0,3	rest	0,8

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
50	200	30

Elektrická vodivost: 15 - 20 S.m/mm²

TVRDOST: 60 HB

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
	0,30 x 333 mm	tubus/100 g
	0,30 mm	cívka/100 g
	0,40 x 333 mm	tubus/100 g
	0,40 mm	cívka/100 g
	0,50 x 333 mm	tubus/100 g
	0,50 mm	cívka/100 g
	0,60 x 333 mm	tubus/100 g
	0,60 mm	cívka/100 g