

LW-ALMg5

Strana 1/1

SKUPINA:	Hliník a jeho slitiny
METODA:	Plné dráty pro svařování Laserem (52-c)
NORMY:	EN ISO 18273 : S Al 5356 (AlMg5Cr(A)) AWS A5.10 : ER 5356
W.NR.:	3.3556
VÝROBCE:	Zander Schweisstechnik
MATERIÁLY:	Základní materiály: AlMg 5 (3.3555); AlMg 3 (3.3535); AlMg 4 Mn (3.3545); AlMg 2.7 Mn (3.3537)
POUŽITÍ:	Přídavný materiál pro svařování AlMg slitin do 5% Mn. Odolný mořské vodě, dobře eloxovatelný, leštitelný, barva podobná se základním materiálem po eloxování.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Mn	Si	Al	Mg	Fe
0,3	< 0,25	rest	5,0	< 0,4

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
110	240	17

PRŮMĚRY A BALENÍ

Průměr	Balení
0,40 x 333 mm	tubus/100 g
0,40 mm	cívka/100 g
0,50 x 333 mm	tubus/100 g
0,50 mm	cívka/100 g
0,60 x 333 mm	tubus/100 g
0,60 mm	cívka/100 g
0,80 x 333 mm	tubus/100 g
0,80 mm	cívka/100 g