

LW-ALMg4,5Mn

Strana 1/1

SKUPINA: Hliník a jeho slitiny

METODA: Plné dráty pro svařování Laserem (52-c)

NORMY: EN ISO 18273 : S Al 5183 (AlMg4.5Mn0.7(A))
AWS A5.10 : ER 5183

W.NR.: 3.3548

VÝROBCE: Zander Schweissttechnik

MATERIÁLY: Základní materiály:
AlMg 4.5 Mn (3.3547); AlMg 4 Mn (3.3545); AlMg 5 (3.3555)POUŽITÍ: Přídavný materiál pro AlMg slitiny a pro spoje vyžadující vyšší pevnost a houževnatost.
Svarový kov má dobrou odolnost vůči atmosférické korozi a mořské vodě.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Mn	Si	Al	Mg	Fe
0,8	< 0,25	rest	4,5	< 0,4

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
140	280	20

PRŮMĚRY A BALENÍ

Průměr	Balení
0,30 x 333 mm	tubus/100 g
0,30 mm	cívka/100 g
0,40 x 333 mm	tubus/100 g
0,40 mm	cívka/100 g
0,50 x 333 mm	tubus/100 g
0,50 mm	cívka/100 g
0,60 x 333 mm	tubus/100 g
0,60 mm	cívka/100 g
0,80 x 333 mm	tubus/100 g
0,80 mm	cívka/100 g