

LW-AISI5

Strana 1/1

SKUPINA: Hliník a jeho slitiny**METODA:** Plné dráty pro svařování Laserem (52-c)**NORMY:** EN ISO 18273: S Al 4043 (AISI5)
AWS A5.10 : ER 4043**W.NR.:** 3.2245**VÝROBCE:** Zander Schweissttechnik**MATERIÁLY:** Základní materiály:
AlMgSi 0.5 (3.3206); AlMgSi 0.7 (3.3210); AlMgSi 1 (3.2315) AlMg 1 SiCu (3.3211)**POUŽITÍ:** Přídavný materiál pro svařování tvárných hliníků a Al slitin do 7% Si. Opravy prototypových a malosériových vstřikovacích forem ze slitin hliníku. Svarový kov není vhodný pro eloxování pro dekorativní účely.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Mn	Si	Al	Fe
< 0,2	5,0	rest	< 0,4

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
45	160	15

PRŮMĚRY A BALENÍ

Průměr	Balení
0,20 x 333 mm	tubus/100 g
0,20 mm	cívka/100 g
0,30 x 333 mm	tubus/100 g
0,30 mm	cívka/100 g
0,40 x 333 mm	tubus/100 g
0,40 mm	cívka/100 g
0,50 x 333 mm	tubus/100 g
0,50 mm	cívka/100 g
0,60 x 333 mm	tubus/100 g
0,60 mm	cívka/100 g
0,80 x 333 mm	tubus/100 g
0,80 mm	cívka/100 g