

## LW-TI-GR2

Strana 1/1

SKUPINA:	Titan a jeho slitiny
METODA:	Plné dráty pro svařování Laserem (52-c)
NORMY:	EN ISO 24034: S Ti 0120 (Ti99,6) AWS A5.16 ERTi-2
W.NR.:	3.7036
VÝROBCE:	Zander Schweisstechnik
POUŽITÍ:	Přídavný materiál pro svařování čistého titanu, s optimální kombinací pevnosti a tažnosti. Je vysoce korozně odolný v oxidačním a lehce redukčním prostředí. Aplikace v chemickém průmyslu, leteckém a automobilovém průmyslu.

### CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Ti	N	Fe	O	H
0,08	rest	0,03	0,25	0,25	0,015

### MECHANICKÉ VLASTNOSTI

R <sub>p0.2</sub> [MPa]	R <sub>m</sub> [MPa]	A <sub>5</sub> [ % ]	Nárazová energie ISO-V [ J ]
275	345	20	RT 76

### PRŮMĚRY A BALENÍ

Průměr	Balení
0,30 x 333 mm	tubus/100 g
0,30 mm	cívka/100 g
0,40 x 333 mm	tubus/100 g
0,40 mm	cívka/100 g
0,50 x 333 mm	tubus/100 g
0,50 mm	cívka/100 g
0,60 x 333 mm	tubus/100 g
0,60 mm	cívka/100 g