

LW-TI-GR5

Strana 1/1

SKUPINA: Titan a jeho slitiny

METODA: Plné dráty pro svařování Laserem (52-c)

NORMY: EN ISO 24034: S Ti 6402 (TiAl6V4B)
AWS A5.16: ERTi-5

W.NR.: 3.7164

VÝROBCE: Zander Schweisstechnik

POUŽITÍ: Nejčastěji používaná titanová slitina Ti-6Al-4V. Dobrá korozní odolnost, vysoká pevnost a relativně nízká tažnost. Hlavní aplikace pro oblasti kde jsou požadovány vysoké hodnoty pevnosti v kombinaci s nízkou hmotností komponentů a dobrou korozní odolností jako jsou konstrukční prvky v leteckém, automobilovém a kosmickém průmyslu. Typické aplikace v leteckém průmyslu jsou rámy, lopatky kompresoru, disky, oběžné kola a vymezovací kroužky v části kompresoru. Další aplikace například při konstrukci sportovního vybavení. Slitina je vytvrditelná, používá se do teplot 400°C

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Ti	V	N	Al	Fe	O	H
0,08	rest	3,5 - 4,5	0,05	5,5 - 6,75	0,4	0,2	0,015

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
825	895	10	RT 25

PRŮMĚRY A BALENÍ

Průměr	Balení
0,30 x 333 mm	tubus/100 g
0,30 mm	cívka/100 g
0,40 x 333 mm	tubus/100 g
0,40 mm	cívka/100 g
0,50 x 333 mm	tubus/100 g
0,50 mm	cívka/100 g
0,60 x 333 mm	tubus/100 g
0,60 mm	cívka/100 g