

Zander S - 4034

Strana 1/1

SKUPINA: Návary a renovace

METODA: Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)

TYP: Plný drát pro navařování

NORMY: AWS A5.9 : ER 420 (mod.)

W.NR.: 1.4034

VÝROBCE: Zander Schweissttechnik

POUŽITÍ: Plný drát s vyšším obsahem uhlíku poskytující martenzitický svarový kov. Navařování korozivzdorných vrstev, kde je vyžadována vyšší tvrdost a odolnost proti opotřebení než je tomu u slitin typu AISI 410. Svarový kov poskytuje nižší korozní odolnost a dobrou odolnost proti opotřebení kov-kov. Pro požadavky na vyšší korní odolnost volit materiál S - 4122. Vhodný pro návary hřídelí, pístů, válců, bubnů navijáků apod. Předehřev a interpass teploty min. 250 °C, pomalé chladnutí po navaření.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Cr	Fe
0,42	0,5	13,45	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST: AW : 47 HRc

POLARITA: = +

PLYN: M12, M13, M21

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
TSWFe13Cr16	1,6 mm	15kg/cívka