

## Zander S - 4842

Strana 1/2

**SKUPINA:** Nerezavějící a vysokolegované

**METODA:** Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)

**TYP:** Plný drát / MIG

**NORMY:** EN ISO 14343-A : G 25 20  
AWS A5.9 : ER 310

**W.NR.:** 1.4842

**VÝROBCE:** Zander Schweisstechnik

**MATERIÁLY:** Pro oceli odolné opalu a žáruvzdorné oceli jako:  
1.4710 (G-X30 CrSi 6),  
1.4713 (X10 CrAl 7),  
1.4762 (X 10 CrAlSi 25),  
1.4828 (X15 CrNiSi 20 12),  
1.4832 (G-X 25 CrNiSi 20 14),  
1.4835 (X 9 CrNiSiNce 21-11-2),  
1.4837 (G-X 40 CrNiSi 25 12),  
1.4840 (G-X 15 CrNi 25 20),  
1.4841 (X 15 CrNiSi 25 20),  
1.4845 (X 12 CrNi 25 21),  
1.4848 (G- X40 CrNiSi 25 20).

**POUŽITÍ:** Korozivzdorný, chromniklový drát pro svařování žáruvzdorných austenitických ocelí typů 25% Cr, 20% Ni. Drát má dobrou odolnost proti oxidaci, zejména při vysokých teplotách a opalu do 1150°C. Slitina je plně austenitická, a proto je citlivá na praskání za tepla. Tato slitina odolá poměrně silnému tepelnému šoku a je lepší než typ 309L.  
Pro díly vystavené vysokému žáru - např. žíhací a kalící pece. Petrochemický průmysl, zařízení na úpravu tavené soli a části kotlů, stejně jako výměníky tepla.

### CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Fe
0,13	1,70	0,50	26,0	21,0	rest

### MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R <sub>p0,2</sub> [MPa]	R <sub>m</sub> [MPa]	A <sub>5</sub> [ % ]	Nárazová energie ISO-V [ J ]
AW : po svaření	> 360	> 490	> 25	RT 80

**POLARITA:** DC+

**PLYN:** M12

**POLOHY:**



**Zander S - 4842**

Strana 2/2

## PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
310S08Z	0,8 mm	15 kg / BS300
310S10Z	1,0 mm	15 kg / BS300
310S12Z	1,2 mm	15 kg / BS300
310S16Z	1,6 mm	15 kg / BS300