

Zander W - Ni2,5

Strana 1/1

SKUPINA:	Jemnozrnné a vysokopevnostní
METODA:	Plné dráty pro metodu TIG (141)
TYP:	Plný drát
NORMY:	EN ISO 440: G2 Ni2 AWS A5.28: ~ER 80 S-Ni2
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	10 Ni 14, 14 Ni 6, 16 Ni 14 S275N-S460N, S275NL-S460NL, S275M-S460M, S275ML-S460ML, P275NL1-P460NL1, P275NL2-P460NL2
POUŽITÍ:	Niklem legovaný drát pro svařování nelegovaných a Niklem legovaných jemnozrnných ocelí. Houževnatý svarový kov poskytuje dobré hodnoty vrubové houževnatosti při teplotách - 80°C. Použití pro komponenty pracující při nízkých teplotách jako jsou chladicí nádrže, potrubní rozvody apod.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Ni
0,09	1,1	0,5	2,5

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
AW:po svaření	550 - 640	640 - 740	> 20	-60° C > 40

POLARITA: DC-

PLYN: l1

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
SG2.5NiW10	1,0 x 1000 mm	15 kg
SG2.5NiW12	1,2 x 1000 mm	15 kg
SG2.5NiW16	1,6 x 1000 mm	10 kg
SG2.5NiW20	2,0 x 1000 mm	10 kg
SG2.5NiW24	2,4 x 1000 mm	10 kg
SG2.5NiW30	3,0 x 1000 mm	10 kg