

Ceweld CrMo5 MIG

Strana 1/1

SKUPINA:	Středně legované a žárupevné
METODA:	Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)
TYP:	Plný drát / MAG
NORMY:	EN ISO 21952-A : G CrMo5Si SFA-AWS 5.28 : ER80S-B6
W.NR.:	1.7373
JINÉ:	DIN 8575: SG CrMo5
CERTIFIKACE:	CE
VÝROBCE:	Certilas Nederland B.V
MATERIÁLY:	A213 Grade T5, A217 Grade C5, A335 Grade P5, GX12CrMo5 (1.7362), X12CrMo5 (1.7363), Upto 1180 MPa
POUŽITÍ:	Přídavný materiál pro svařování 5%Cr 0.5%Mo ocelí. Žárupevné oceli a oceli odolné stlačenému H ₂ , výroba tlakových nádob a potrubí. Pracovní teploty do 600 °C.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	Fe
0,08	0,5	0,45	5,7	≤ 0,20	0,6	≤ 0,25	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
AW: po svaření	430	550	17	+ 20 °C 47
SR : žíhání na odstranění pnutí	> 460	> 590	> 18	+ 20 °C > 110

SR: žíhání na odstranění pnutí PWHT 720°C /2 hod. (Typ.)

POLARITA:	DC+
PLYN:	M21
POLOHY:	     

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
CrMo5S08C	0,8 mm	15 kg / S/D 300
CrMo5S10C	1,0 mm	15 kg / S/D 300
CrMo5S12C	1,2 mm	15 kg / S/D 300