

Zander W-CuAg1

Strana 1/1

SKUPINA:	Měď a její slitiny
METODA:	Plné dráty pro metodu TIG (141)
TYP:	Plný drát / TIG
NORMY:	EN ISO 24 373 : S Cu1897 (CuAg1) AWS A5.7 : ER - Cu
W.NR.:	2.1211
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	OF-Cu, SE-Cu, SW-Cu, SF-Cu
POUŽITÍ:	Svary a návary bezkyslíkové mědi, např. DIN 1787 OF-Cu, SE-Cu, SW-Cu, SF-Cu. Hustější svarová lázeň, jemnozrnná struktura, vysoká elektrická vodivost . Např. pro výrobu aparátů, trubkových rozvodů, převaděčů proudu. Barva a struktura mědi, stříbro však omezuje leštitelnost. Předehřev potřeba od 3 mm tl. stěny, (max. 600°C), ochranné plyny I1, I3 (Ar, Ar+He).

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Cu	Ag
rest.	1,0

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
AW:po svaření	60	190	>35

TVRDOST: 60 HB

PLYN: I1, I3

POLOHY:








PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
CuAg1W16Z	1,6 x 1000 mm	1 kg, 5 kg
CuAg1W20Z	2,0 x 1000 mm	1 kg, 5 kg
CuAg1W24Z	2,4 x 1000 mm	1 kg, 5 kg