

Zander W - 600

Strana 1/1

SKUPINA:	Návary a renovace
METODA:	Plné dráty pro metodu TIG (141)
TYP:	plný drát pro návary tvrdých, odolných vrstev metodou TIG
NORMY:	EN ISO 14700 : S Fe 8
W.NR.:	1.4718
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	Složení svarového kovu poskytuje návarový kov vysoce odolný vůči otěru typu kov-kov, vysoce odolný vůči rázům a vůči abrazi. pro navařování namáhaných nástrojů s vyšší pevností a s potřebou na velmi dobrou houževnatost s odolností vůči rázům při současném namáhání a tlaku.
POUŽITÍ:	Řezné a tvářecí nástroje, formy, dopravní šneky, důlní a stavební stroje, zemědělská technika, zpracování kamene a minerálů apod.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr
0,35	0,4	3,0	9,2

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST:	57 - 62 HRc
PLYN:	TIG - I1

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
NW600W16Z	1,6x1000 mm	5 kg box
NW600W20Z	2,0x1000 mm	5 kg box
NW600W24Z	2,4x1000 mm	5 kg box