

EUOTROD BD 22

Strana 1/1

SKUPINA: Nelegované a nízkolegované oceli

METODA: Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)

TYP: Obalené elektrody pro ruční svařování MMA

NORMY: EN ISO 2560-A : E38 2 B 1 2 H10
AWS A5.1 : E7016

CERTIFIKACE: CE, TÜV

VÝROBCE: Zander Schweisstechnik

MATERIÁLY: St33-St52,3, H I, H II, 17 Mn 4, St 37.4 až St 52.4, WStE 255 až WStE 355, StE 210.7 TM až StE 360.7 TM, A, B, D, E, GS-38 až GS-52

POUŽITÍ: Svařování konstrukčních ocelí, tlakových nádob apod.
Univerzální elektroda s nalisovaným dvojitým obalem
stabilní hoření oblouku, dobře ovladatelná ve všech polohách, snadno odstranitelná struska, poskytuje svařový kov vhodný pro galvanizované oceli, znečištěné materiály.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	P	S
0,08	1,10	0,50	< 0,02	< 0,02

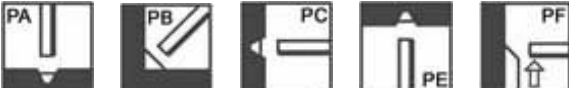
MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW : po svaření	>450	>550	>25	RT >100	-30°C >40

vakuové balení

POLARITA: AC/DC

OBAL: bážický

POLOHY:


PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
EUTR22BD25VA	2,5x350 mm	1,5 kg VACU
EUTR22BD32VA	3,2x350 mm	1,6 kg VACU
EUTR22BD40VA	4,0x350 mm	1,6 kg VACU