

## Zander S - 4462

Strana 1/2

**SKUPINA:** Nerezavějící a vysokolegované

**METODA:** Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)

**TYP:** Plný drát / MIG

**NORMY:** EN ISO 14343-A : G 22 9 3 N L  
AWS A5.9 : ~ER 2209

**W.NR.:** 1.4462

**CERTIFIKACE:** TÜV, DB, CE

**VÝROBCE:** Zander Schweissttechnik

**MATERIÁLY:** 1.4347 (G-X 8 CrNi 26 7), 1.4417 (X 2 CrNiMoSi 19 5),  
1.4460 (X 8 CrNiMo 27 5), 1.4462 (X 2 CrNiMoN 22 5),  
1.4582 (X 4 CrNiMoNb 25 7)  
Vhodné pro heterogenní spoje:  
1.4462 (X 2 CrNiMoN 22-5-3) s 1.4583 (X 10 CrNiMoNb 18-12).  
1.4462 (X 2 CrNiMoN 22-5-3) s P2356H/ P265GH/ S255H/ P2956H/ S355N/ 16Mo3.

**POUŽITÍ:** Plný drát z CrNiMo oceli pro MIG/MAG navařování a spojové svary nerezových a feriticko-austenitických duplexních ocelí.  
Pro provozní teploty do 250 °C.

Vysoká odolnost vůči mokré korozi, důlkové korozi, štěrbinové korozi a korozi pod napětím v médiích obsahujících H<sub>2</sub>S a chloridy.  
Vhodný pro spojové svary mezi nelegovanou a nízkolegovanou a nerezovou ocelí a ocelolitinou.

### CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	N	Fe
≤ 0,015	1,60	0,40	22,5	8,80	3,20	0,15	rest

### MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R <sub>p0,2</sub> [MPa]	R <sub>m</sub> [MPa]	A <sub>5</sub> [ % ]	Nárazová energie ISO-V [ J ]	
AW : po svaření	>550	> 750	> 27	RT 100	-40 °C ≥ 32

**POLARITA:** DC+

**PLYN:** M12, M13

**POLOHY:**



## Zander S - 4462

Strana 2/2

### PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
4462S08Z	0,8 mm	15 kg / BS300
4462S10Z	1,0 mm	15 kg / BS300
4462S12Z	1,2 mm	15 kg / BS300